TECHLAB
Matériaux de Référence Certifiés & Equipements de Laboratoire

4C la Tannerie
BP 30 055
St Julien–lès–Metz
F – 57072 METZ Cedex 3

url : www.techlab.fr
e–mail : techlab@techlab.fr
Tél. 03 87 36 23 90
Fax 03 87 75 54 29

C et S dans les métaux

Type	**3** GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE		
Forme :	NC	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	Descriptif
SRM665	0,008	0,0059	Electrolytic iron
SRM2159	0,016	0,0023	Acier peu allié (pin – 200 g)

Descriptif : Les valeurs en carbone sont comprises entre 0 et 0,1 %.

Type	**3** GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE		
Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	50 g

Référence	C	S	Descriptif
SUS–B–97–EPUISE–SOLD_OUT	0,00038	0,00018	Fer pur

Descriptif :

Type	**3** GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE		
Forme :	Anneau	Caractéristiques :	454 g

Référence	C	S	Descriptif
AR876	0,50	0,001	
AR878	0,25	0,015	
AR869	0,019	0,014	C/S Ring Standards
AR870	0,032	0,034	C/S Ring Standards
AR871	0,053	0,033	C/S Ring Standards
AR872	0,182	0,019	C/S Ring Standards
AR873	0,468	0,0110	C/S Ring Standards
AR874	0,723	0,022	C/S Ring Standards
AR875	0,823	0,007	C/S Ring Standards

Descriptif :

Type	**3** GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE		
Forme :	Batonnet	Caractéristiques :	454 x 1 g

Référence	C	S	Descriptif
AR895	0,25	0,015	
AR894	0,50	0,001	
AR893	1,4	0,010	
AR892	0,003	0,001	
AR512	0,01	0,25	250 g en pins de 0,5 g
AR511	0,05	0,015	250 g en pins de 0,5 g
AR510	2	0,05	250 g en pins de 0,5 g
AR881	0,012	0,0026	C/S Pin Standards 1 g
AR882	0,064	0,021	C/S Pin Standards 1 g
AR883	0,19	0,022	C/S Pin Standards 1 g
AR884	0,4410	0,0110	C/S Pin Standards 1 g
AR885	0,805	0,022	C/S Pin Standards 1 g
AR886	0,738	0,024	C/S Pin Standards 1 g
AR888	0,079	0,235	C/S Pin Standards 1 g
AR889	1,057	0,0215	C/S Pin Standards 1 g
AR890	0,099	0,0182	C/S Pin Standards 1 g
AR891	0,038	0,033	C/S Pin Standards 1 g
AR896	0,168	0,087	C/S Pin Standards 1 g

Descriptif : 1 – Les valeurs indiquées sont des valeurs cibles, celles ci varient d'un lot à l'autre.

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Poudre	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	Descriptif
VSCH5	1,82	0,0064	Fonte
VSCH7	2,62	0,025	Fonte
VSCH16	2,64	0,049	Fonte
VSCH8	2,85	0,0195	Fonte
VSCH6	2,93	0,037	Fonte
VSCH15	3,05	0,040	Fonte
BRK3–EPUISE–SOLD_OUT	3,10	0,120	Fonte
VSCH10	3,62	0,076	Fonte
VSCH14	3,81	0,034	Fonte
VSCH9	3,84	0,122	Fonte
VSCH13	4,16	0,0344	Fonte
VSCH12	4,33	0,0101	Fonte
VSCH11/2	4,50	0,030	Fonte
VSCH1	3,21	0,0355	Fonte

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	N	O	H	Descriptif
ECRM096–2	0,105	0,0016	----	----	----	Acier
BCS453–EPUISE–SOLD_OUT	0,210	0,034	----	----	----	Acier non allié

Descriptif :	1– Tous ces échantillons sont également disponibles en Ø 38 x 25 mm ou Ø 38 x 30 mm Les valeurs en carbone sont comprises entre 0,1 et 0,5 %.

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	N	O	H	Descriptif
BCS290/2	1,15	0,019	0,013	----	----	Acier très allié

Descriptif :	1– Tous ces échantillons sont également disponibles en Ø 38 x 25 mm ou Ø 38 x 30 mm Les valeurs en carbone sont comprises entre 1 et 2 %.

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	N	O	H	Descriptif
ECRM289–1	0,0489	0,0027	----	----	----	Acier haute pureté

Descriptif :	Les valeurs en carbone sont comprises entre 0 et 0,1 %.

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	N	O	H	Descriptif
ECRM194–1	0,1532	0,00059	0,0115	----	----	ACIER ALLIE

Descriptif :	Les valeurs en carbone sont comprises entre 0,1 et 0,5 %.

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	N	O	H	Descriptif
ECRM179–2	0,598	(0,0006)	0,0068	----	----	ACIER ALLIE
ECRM291–1	0,903	0,0087	0,1142	----	----	ACIER HAUTE PURETE
ECRM290–1	0,991	0,0160	0,0325	----	----	ACIER HAUTE PURETE

Descriptif :	Les valeurs en carbone sont comprises entre 0,5 et 1 %.

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS11012	0,0016	0,0063	Fer pur
NCSNS11013	0,0066	0,0056	150 g
NCSNS11014	0,0019	0,005	
NCSNS11015	0,0025	0,0019	
NCSNS11016	0,0045	0,0061	
NCSNS11017	0,0093	0,0014	

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	150 g

Référence	C	Descriptif
JSS1201–2–EPUISE–SOLD_OUT	0,00043	
JSS1203–2–EPUISE–SOLD_OUT	0,0096	
JSS1204–3–EPUISE–SOLD_OUT	0,0172	

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Anneau	Caractéristiques :	Ø8 mm

Référence	C	S	Descriptif
JSSCS–01	0,93	0,006	0,5 g vendu par lot de 200 pièces
JSSCS–11	0,93	0,006	1,0 g vendu par lot de 200 pièces

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	NC	Caractéristiques :	

Référence	C	S	Descriptif
SRM2160	0,584	0,012	Alliage spécial peu allié (pin – 200 g)

Descriptif :	Les valeurs en carbone sont comprises entre 0,5 et 1 %.

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Baguette	Caractéristiques :	Ø 3,2 x 51 mm

Référence	C	S	Mn	P	Si	As	Sn	Al Tot	B	Pb	Ag
SRM661	0,392	0,015	----	----	----	----	----	----	----	----	----
SRM663	0,57	0,0055	----	0,029	0,74	0,010	(0,095)	0,024	0,0009	0,0022	(0,0038)
SRM664–EPUISE–SOLD_OUT	0,871	0,025	0,258	0,010	0,066	0,052	[0,005]	(0,008)	0,011	0,024	(0,00002)
SRM662–EPUISE–SOLD_OUT	0,163	0,037	1,05	0,044	0,4	0,092	0,016	0,095	0,0025	0,0043	(0,0010)

Référence	Ge	O	N	Nb	Se	Ta	Zr	Cu	Ni	Cr	V
SRM661	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
SRM663	[0,010]	(0,0007)	(0,0041)	0,049	(0,0001]	(0,053)	0,050	0,098	0,32	1,31	0,31
SRM664–EPUISE–SOLD_OUT	[0,003]	[0,0017]	[0,003]	0,157	[0,0003]	0,11	0,069	0,250	0,142	0,066	0,106
SRM662–EPUISE–SOLD_OUT	[0,002]	(0,0011)	(0,0041)	0,30	[0,001]	0,21	0,20	0,51	0,60	0,30	0,041

Référence	Mo	W	Co	Ti	Descriptif
SRM661	----	----	----	----	AISI 4340 RESTE 1 EN STOCK
SRM663	0,30	0,046	0,048	0,050	Acier CRV
SRM664–EPUISE–SOLD_OUT	0,49	0,102	0,15	0,23	Acier haut carbone
SRM662–EPUISE–SOLD_OUT	0,070	0,21	0,30	0,084	Acier haut carbone

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Poudre	Caractéristiques :	150 g

Référence	C	S	Descriptif
AR307	6,16	0,006	
AR299	1,05	0,011	
AR300	3,32	0,014	
AR301	2,07	0,01	
AR302	3,29	0,046	
AR303	3,93	0,019	
AR304	4,23	0,014	
AR305	2,79	0,012	
AR306	3,50	0,019	
AR309	3,71	0,021	
AR310	3,38	0,086	
AR315	3,09	0,111	
AR318	3,08	0,037	
AR319	3,28	0,055	
AR322	3,37	0,046	250 g
AR323	3,84	0,064	250 g
AR673	0,0004	0,0014	454 g

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Granulés	Caractéristiques :	150 g

Référence	C	S	Descriptif
JSSJSMM451–1	0,93	0,0096	
JSSJSMM452–1	2,78	0,0110	
JSSJSMM453–1	3,20	0,0136	
JSSJSMM454–1	3,73	0,0298	

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	N	Descriptif
JSSHCS–001	1,16	0,131	––––	
JSSLCSN–001	0,0016	0,0013	0,0004	

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Batonnet	Caractéristiques :	100 pièces

Référence	C	S	O	N	Descriptif
JSSHOCS–001	0,011	0,0048	0,0313	––––	1 g pin (Ø 4 mm x 9.8 mm)
JSSHNCS–001	0,0101	0,0037	––––	0,0436	1 g pin (Ø 4 mm x 9.8 mm)
JSSLCSON–001	0,0018	0,0011	0,0023	0,0004	1 g pin (Ø 4 mm x 9.8 mm)

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	150 g

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS11001	0,025	0,017	C et S dans acier
NCSNS11002	0,170	0,016	C et S dans acier
NCSNS11003	0,322	0,020	C et S dans acier
NCSNS11004	0,468	0,023	C et S dans acier
NCSNS11005	0,325	0,044	C et S dans acier
NCSNS11011	0,235	0,039	C et S dans acier 100 g

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE		
Forme :	Billes	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS11006	0,097	0,021	
NCSNS11007	0,146	0,013	
NCSNS11008	0,315	0,015	
NCSNS11009	0,458	0,013	
NCSNS11010	0,703	0,010	

Descriptif :

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE		
Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS13001	2,51	0,020	C et S dans acier
NCSNS13002	3,08	0,048	C et S dans acier
NCSNS13003	3,47	0,062	C et S dans acier
NCSNS13004	3,71	0,031	C et S dans acier
NCSNS13005	0,485	0,024	C et S dans acier
NCSNS13008	0,644	0,068	C et S dans acier

Descriptif :

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE		
Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS13013	0,075	0,018	C et S dans acier
NCSNS13014	0,15	0,026	C et S dans acier
NCSNS13015	0,20	0,032	C et S dans acier
NCSNS13016	0,30	0,030	C et S dans acier
NCSNS13017	0,485	0,024	C et S dans acier
NCSNS13018	0,777	0,037	C et S dans acier
NCSNS20032	0,00060	0,00057	C et S dans acier
NCSNS20033	0,0021	0,0056	C et S dans acier
NCSNS20038	0,0441	0,00048	C et S dans acier
NCSNS20039	0,0461	0,00055	C et S dans acier

Descriptif :

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE		
Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	Descriptif
NCSNS13019	0,075	C dans acier
NCSNS13020	0,10	C dans acier
NCSNS13021	0,21	C dans acier
NCSNS13022	0,37	C dans acier
NCSNS13023	0,48	C dans acier
NCSNS13024	0,59	C dans acier
NCSNS13025	0,725	C dans acier
NCSNS13026	0,81	C dans acier

Descriptif :

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE		
Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	S	Descriptif
NCSNS13027	0,0105	S dans acier
NCSNS13028	0,017	S dans acier
NCSNS13029	0,037	S dans acier
NCSNS13030	0,047	S dans acier
NCSNS13031	0,069	S dans acier
NCSNS13032	0,096	S dans acier

Descriptif :

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Billes	Caractéristiques :	

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS21008	0,977	0,018	C and S in bearing steel
NCSNS21009	0,019	0,014	C and S in Stainless steel

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS28001	0,234	0,036	C et S dans acier
NCSNS28002	0,300	0,023	C et S dans acier
NCSNS28003	0,368	0,032	C et S dans acier
NCSNS28004	0,416	0,022	C et S dans acier
NCSNS28005	0,462	0,0096	C et S dans acier
NCSNS28006	0,540	0,023	C et S dans acier
NCSNS28007	0,433	0,012	C et S dans acier
NCSNS28008	0,102	0,030	C et S dans acier
NCSNS28009	0,120	0,036	C et S dans acier
NCSNS28010	0,115	0,040	C et S dans acier
NCSNS28011	0,146	0,036	C et S dans acier
NCSNS28012	0,226	0,017	C et S dans acier
NCSNS28013	0,46	0,012	C et S dans acier
NCSNS28014	0,187	0,024	C et S dans acier
NCSNS28015	0,265	0,515	C et S dans acier
NCSNS28016	0,736	0,019	C et S dans acier
NCSNS28017	0,678	0,028	C et S dans acier
NCSNS28018	0,21	0,034	C et S dans acier
NCSNS28019	0,076	0,043	C et S dans acier
NCSNS28020	0,102	0,020	C et S dans acier
NCSNS28021	0,16	0,028	C et S dans acier
NCSNS28022	0,19	0,030	C et S dans acier
NCSNS28024	0,243	0,036	C et S dans acier
NCSNS28025	0,330	0,024	C et S dans acier
NCSNS28026	0,450	0,018	C et S dans acier
NCSNS28027	0,523	0,017	C et S dans acier
NCSNS28028	0,204	0,025	C et S dans acier
NCSNS28029	0,465	0,020	C et S dans acier
NCSNS28030	0,735	0,019	C et S dans acier
NCSNS28031	0,985	0,012	C et S dans acier
NCSNS28032	0,353	0,032	C et S dans acier

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS93001	0,156	0,052	C dans acier
NCSNS93002	0,203	0,041	C dans acier
NCSNS93003	0,275	0,047	C dans acier
NCSNS93004	0,293	0,040	C dans acier
NCSNS93005	0,357	0,018	C dans acier
NCSNS93006	0,428	0,032	C dans acier
NCSNS93007	0,172	0,061	C dans acier
NCSNS93008	0,251	0,022	C dans acier
NCSNS93009	0,310	0,031	C dans acier
NCSNS93010	0,458	0,017	C dans acier
NCSNS93011	0,512	0,0095	C dans acier
NCSNS93012	0,375	0,046	C dans acier
NCSNS93013	0,182	0,036	C dans acier
NCSNS93014	0,190	0,030	C dans acier
NCSNS93015	0,216	0,044	C dans acier

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS11023	0,0013	0,0053	C et S dans acier
NCSNS11024	0,0066	0,023	C et S dans acier
NCSNS11025	0,027	0,0126	C et S dans acier
NCSNS11026	0,041	0,0039	C et S dans acier
NCSNS20040	0,0085	0,0051	C et S dans acier
NCSNS21011	0,0038	0,0021	C et S dans acier 150 g

Descriptif :	

Type	3 GAZ DANS LES METAUX – ANALYSE ELEMENTAIRE

Forme :	Copeaux	Caractéristiques :	100 g

Référence	C	S	Descriptif
NCSNS16001	2,02	0,0014	C and S in Pig iron
NCSNS16002	3,60	0,0186	C and S in Pig iron
NCSNS16003	3,97	0,095	C and S in Pig iron
NCSNS16004	3,47	0,069	C and S in Pig iron
NCSNS16005	3,30	0,051	C and S in Pig iron

Descriptif :	