

MOULE SPECIAL POUR FONTE COULEE

Premier moule Cuivre avec angle de coulée de 45°.

AVANTAGES PAR RAPPORT AUX MOULES TRADITIONNELS :

- L'angle de coulée de 45° assure un écoulement rapide et sans turbulence du métal.
- Ce moule spécial, parfaitement adapté à la coulée d'échantillons de fonte directement après le haut fourneau, est complètement en cuivre. La fonte issue du haut fourneau est plus chaude que la fonte traditionnelle, ce moule permet un refroidissement rapide pour les structures blanches et évite ainsi que l'échantillon reste soudé au moule.
- La poignée sert à supporter la poche de coulée et la construction robuste est désignée pour être fixée sur une poutrelle d'acier solide afin de le protéger de l'environnement de travail
- La dimension de l'échantillon est diamètre 34 avec un trou d'environ 10 mm de hauteur afin de faciliter la prise d'échantillon par les pinces du robot

